


## TECHNISCHES MERKBLATT

### AUSWAHL UV-FARBEN / BEDRUCKSTOFFE

Durch anklicken der Produktbezeichnungen gelangen Sie direkt zu dem entsprechenden technischen Merkblatt. 

	UVU	UVX2	UVN	UVPO	UVE	MTR	UVP	UV-650018	80UV	UV/K	UVGS	SVC	
	1	1	1	1	2 5%	1	1	1	2 5%	2 5%	2 5%	3 5%	Härterzugabe
Papier, Pappe, Karton	●	●	●	●	●								
PVC weich	●	●	●	●	●	●	●						
PVC Gewebefolie			●										
PVC hart	●	●	●	●	●	●	○	○					
Polystyrol (PS)	●			●	●	●	●	●					
ABS, SAN	●			●	●	○	●						
Polycarbonat (PC)	●			●	●	○	●						
PMMA (Acrylglas)	○			○	●								
Polyesterfolie (m. Primer) für Folientastaturen													
PET-G*	●			●	●								
Polyolefine													
Roll-Label													
PE beschichtet		○	●				●	●					
PP beschichtet		○	●				●	●					
Bogen-/Plattenmaterial													
PP Corona				●									
Hohlkörper/Verpackung													
PE beflammt/Corona								●					
PP beflammt/Corona								●					
Duroplaste										●			
Metalle										●			
lackierte Flächen**				●						●			
Glas													
Flachglas										●	●		
Hohlglas										●	●		

\* Material kann extrem spannungsrissempfindlich sein

\*\* Diverse Varianten

● für die Anwendung bevorzugt

● geeignet

○ evtl. geeignet

1 1-Komponentig

2 optional auch mit Härter verwendbar

3 2-Komponentig

Diese Angaben stellen keine Zusicherung der Eignung von Siebdruckfarben für bestimmte Bedruckstoffe dar. Sie sollen den Anwender bei der Auswahl von geeigneten Siebdruckfarben beraten; Vorversuche sind in jedem Fall erforderlich. Die Angaben stützen sich auf den heutigen Stand (08.2015) unserer Erkenntnisse.

## CHARAKTERISTIK VON UV-FARBEN

FARBTYPE	UVU	UVX2	UVN	UVPO	UVE	MTR	UVP	UV-650018	80UV	UV/K	UVGS	SVC
Reaktivität mJ/cm <sup>2</sup> <sup>1)</sup>	sehr hoch 150	sehr hoch 150	hoch 250	mittel 300	hoch 250	mittel 300	mittel 300	hoch 200	sehr hoch 100	niedrig ab ca. 1000	mittel 500	mittel 300
Beeinflussung von Bedruckstoffeigenschaften* Reißfestigkeit Schlagfestigkeit	gering	gering	mittel	mittel	hoch	gering	hoch	hoch	mittel	n.a.	n.a.	n.a.
Weiterverarbeitung von Drucken												
Stanzen / Abkanten	gut	sehr gut	bedingt	bedingt	kritisch	gut	kritisch	kritisch	bedingt	bedingt	n.a.	n.a.
Verformen	nein	nein	nein	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein	n.a.	n.a.
Außenbeständigkeit	hoch	hoch	hoch	mittel	mittel	mittel	hoch	hoch	mittel	gering	gering	gering
Chemikalien- und Lösemittelbeständigkeit	hoch	gering	mittel	mittel	hoch	gering	hoch	hoch	hoch	sehr hoch	hoch <sup>2)</sup>	hoch <sup>3)</sup>

1) gemessen mit Kühnast UV-Integrator

2) nach Zugabe von 5% Härter UVGS/HS

3) nach Zugabe von 5% Haftvermittler SVC/H

\* Bezogen auf für die jeweilige Farbsorte grundsätzlich einsetzbare thermoplastische Kunststoffe sowie Metall bei Farbsorte UV/K,

VERSION Nr. 10 (August 2015)

Hiermit verlieren die vorhergehenden Merkblätter ihre Gültigkeit.

### Coates Screen Inks GmbH

Nürnberger Siebdruckfarben  
vom Wiederholdplatz



Wiederholdplatz 1, D-90451 Nürnberg  
Tel.: +49 911 64 22-0, Fax: +49 911 64 22-200  
info@coates.de

[www.coates.de](http://www.coates.de)